



GUÍA DOCENTE 2023-2024
MANUTENCIÓN Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

1. Denominación de la asignatura:

MANUTENCIÓN Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Titulación

MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

Código

7152

2. Departamento(s) responsable(s) de la asignatura:

INGENIERÍA ELECTROMECÁNICA

3.a Profesor/a que imparte la docencia (Si fuese impartida por más de uno/a incluir todos/as) :

MIRIAM LORENZO BAÑUELOS

3.b Coordinador/a de la asignatura

MIRIAM LORENZO BAÑUELOS

4. Curso y semestre en el que se imparte la asignatura:

2ºCURSO, 3er SEMESTRE

5. Tipo de la asignatura: (Básica, obligatoria u optativa)

Obligatoria

6. Número de créditos ECTS de la asignatura:

3



7. Competencias que debe adquirir el/la estudiante al cursar la asignatura

ED-20: Conocimiento y capacidades para proyectar y diseñar instalaciones eléctricas y de fluidos, iluminación, climatización y ventilación, ahorro y eficiencia energética, acústica, comunicaciones, domótica y edificios inteligentes e instalaciones de Seguridad.

ED-21: Conocimientos sobre métodos y técnicas del transporte y manutención industrial.

ED-22: Conocimientos y capacidades para realizar verificación y control de instalaciones, procesos y productos.

EP-1: Proyectar, calcular y diseñar productos, procesos, instalaciones y plantas.

EP-2: Dirigir, planificar y supervisar equipos multidisciplinares.

EP-7 : Conocimiento, comprensión y capacidad para aplicar la legislación necesaria en el ejercicio de la profesión de Ingeniero Industrial.

GI-1: Análisis y síntesis.

GI-5: Conocimientos de informática relativos al ámbito de estudio.

GI-7: Aplicar los conocimientos adquiridos y capacidad para la resolución de problemas.

GP1: Trabajo en equipo.

GP6: Razonamiento crítico.

GS-2: Adaptación a nuevas situaciones.

8. Programa de la asignatura

8.1- Objetivos docentes

- Se pretende capacitar al alumno en el conocimiento de las labores de un jefe de mantenimiento industrial.
- Adquirir conocimiento del alumno de los distintos tipos de mantenimiento industrial, con sus ventajas e inconvenientes.
- Capacitar al alumnado para estudio de la fiabilidad, disponibilidad y otras funciones estadísticas aplicables al mantenimiento industrial, con el fin de mejorar la efectividad operacional del sistema productivo.
- Capacitar al alumnado del conocimiento necesario para el diseño y montaje e implantación de un sistema de mantenimiento industrial.
- Capacitar al alumnado en las distintas técnicas de diagnóstico de averías así como de su ejecución práctica.
- Capacitar al alumnado en las técnicas de mantenimiento predictivo de máquinas.
- Capacitar al alumnado en las técnicas de transporte y manutención industrial.



8.2- Unidades docentes (Bloques de contenidos)

MANUTENCION Y MANTENIMIENTO DE MAQUINAS

TEMA 1.- EL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- Introducción. Definiciones.
- Evolución histórica del mantenimiento.
- Tendencias actuales (Industria 4.0). Mantenimiento integral.
- Tipología de fallos. Causas.
- Modelo general de comportamiento.

TEMA 2.- TEROTECNOLOGÍA

- Definición. Factores Terotecnológicos básicos.
- Fiabilidad, in fiabilidad, densidad de fallos y tasa de fallos.
- Distribuciones estadísticas de probabilidad aplicadas al mantenimiento.
- Distribuciones de probabilidad discretas. Convergencias.
- Fiabilidad de sistemas compuestos.
- Truncado de datos. Intervalo de confianza.
- Ensayos de vida acelerada. Cribado. Manuales de evaluación
- Mantenibilidad, disponibilidad y efectividad operacional
- Técnicas de verificación y métodos de diagnóstico.
- El técnico de mantenimiento.

TEMA 3.-SISTEMAS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- Clasificación de los sistemas de mantenimiento.
- Mantenimiento correctivo. Ventajas y desventajas.
- Mantenimiento modificativo.
- Mantenimiento programado preventivo.
- Mantenimiento predictivo. Tipos.
- Mantenimiento proactivo.
- Mantenimiento productivo total.

TEMA 4: TRANSPORTE Y MANUTENCIÓN INDUSTRIAL

- Métodos.
- Técnicas.
- Equipos.

TEMA 5.- FATIGA EN LAS MÁQUINAS

- Concepto y definición de fatiga.
- Curva de Whöler. Resistencia a la fatiga y límite de fatiga.
- Teorías de fallo dinámico
- Teorías de daño acumulado

TEMA 6.- TRIBOLOGÍA Y LUBRICACIÓN

- Tribología. Definición.
- Tipos de desgaste. Erosión, abrasión, cavitación y corrosión galvánica
- Sistemas de protección
- Lubricación. Tipos de lubricantes
- Aceites lubricantes. Propiedades. Aditivos



- Grasas lubricantes. Propiedades. Ventajas e inconvenientes
- Tipos de lubricación

TEMA 7. RODAMIENTOS

- Clasificación de rodamientos.
- Montaje y desmontaje de rodamientos.
- Deterioro de rodamientos
- Mantenimiento. Lubricación. Temperaturas

8.3- Bibliografía

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

A. Balbin; L. Furlanetto, Manual de mantenimiento de instalaciones industriales, Gustavo-Gili,
F. Cesáreo Gómez de León, Tecnología del mantenimiento industrial, SP-Universidad de Murcia.,
Francisco Javier González Fernández, (2015) Teoría y práctica del mantenimiento industrial avanzada, FC- Editorial, ISBN 978-84-15781-35-6,
Heinz P. Bloch, Fred K. Geitner, (2012) Machinery failure analysis and troubleshooting, Butterworth-Heinemann, ISBN 9780123860453,
Mira, M.; Soler, D. , (2015) Manual del transporte de mercancías. , Editorial Marge Books, Sabadell, 978-84-16171-09-5,
R. C. Rosaler, Manual del Mantenimiento Industrial (2 tomos), McGraw-Hill,

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

AENOR, UNE-EN 13306, UNE-EN 60812, UNE-EN 61707, UNE-EN 151001, UNE-EN 13460, UNE-EN 20654, UNE-EN 15628 , AENOR,
AENOR, UNE-EN ISO 445:2013, AENOR,
AENOR, UNE-EN, PNE-prEN 619, AENOR,
C. M. Harris, Manual de medidas acústicas y control de ruido, McGraw-Hill,
F. Rey Sacristán, Manual del mantenimiento integral en la empresa, Fundación Confemetal.,
P. Flores Peraita, -Manual de acústica, ruido y vibraciones. Fundamentos básicos y sistemas de control, Ediciones GYC,
V. Wowk, Machinery vibration. Measurement and Balancing (2 tomos), , McGraw-Hill.,

8.4- Acceso a la Bibliografía Recomendada desde Leganto



https://leganto.ubu.es/leganto/public/34BUC_UBU/lists?courseCode=7152&auth=SAML

9. Metodología de enseñanza y aprendizaje y su relación con las competencias que debe adquirir el/la estudiante:

Metodología	Competencia relacionada	Horas presenciales	Horas de trabajo	Total de horas
Clases teóricas	ED-20,ED-21,ED-22, EP-1,EP-7, GI-1, GP-6	14	26	40
Clases prácticas (pequeño grupo)	ED-20,ED-21,ED-22, EP-1,GI-5,GI-7, GP-6, GS-2	8	18	26
Realización de trabajos personales y en equipo	EP-2 GP-1 GS-2	2	4	6
Pruebas de Evaluación	GI-1, GI-7, GP-6, GS-2 ED-20,ED-21,ED-22, EP-1, EP-7	3	0	3
Total		27	48	75



10. Sistemas de evaluación:

Para aprobar será necesario sacar al menos un 3 sobre 10 en cada una de las partes.

Procedimiento	Peso primera convocatoria	Peso segunda convocatoria
Prueba final escrita de teoría	30 %	30 %
Prueba final escrita de problemas	30 %	30 %
Suplemento trabajo personal y en equipo	40 %	40 %
Total	100 %	100 %

Evaluación excepcional:

La evaluación excepcional consistirá en la presentación a las pruebas escritas de evaluación final en las fechas oficiales publicadas y en la presentación y exposición oral de un trabajo personal relativo a los temas de la asignatura previamente acordado con el profesorado. La fecha de exposición y la forma presencial o por videoconferencia serán acordados con el profesorado. Los porcentajes de valoración para la evaluación final coinciden con los de la evaluación convencional.

"En el caso del alumnado que participe en el programa Universitario Cantera, la calificación se determinará en función del desempeño de las tareas que les sean asignadas en el marco del programa."

"El sistema de evaluación para el estudiantado de intercambio deberá ser modificado en el supuesto de que los calendarios académicos de las universidades de origen y de destino no sean coincidentes."

11. Recursos de aprendizaje y apoyo tutorial:

Pizarra y proyector.
Páginas Webs relacionadas.
Equipamiento y material didáctico de laboratorio.
Bibliografía y recursos web disponibles en la Biblioteca.
Aplicaciones interactivas en la Plataforma UBUvirtual.
Tutorías individualizadas o en grupo a demanda de los alumnos.
Presenciales, e-mail y videoconferencia.



12. Calendarios y horarios:

El calendario aprobado por la Junta de Escuela de la Escuela Politécnica Superior y los horarios publicados en los tabloneros oficiales de la E.P.S.

13. Idioma en que se imparte:

ESPAÑOL